



Broyeur HM 8-500 K



Broyeur HM 8-400 K

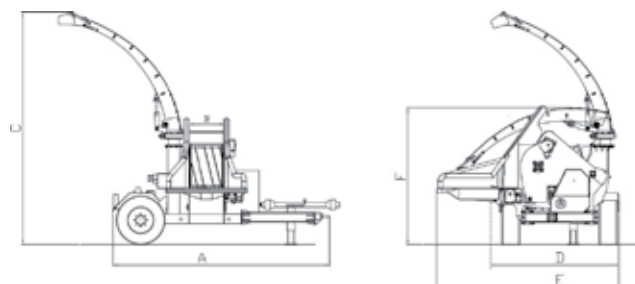


■ CHÂSSIS 25 KM/H HOMOLOGUÉ DREAL

Les machines de la série K répondent à toutes les attentes des producteurs professionnels de plaquettes de bois grâce à des débits très élevés et une robustesse à toute épreuve.

Le système éprouvé de calibrage des plaquettes (rotor à couteaux + grille de calibrage + vis sans fin + volant d'inertie éjecteur) permet d'obtenir des plaquettes bois parfaitement calibrées en G30, G50 ou G100.

Pour une utilisation au quotidien, les machines disposent d'un grand nombre d'options de configuration supplémentaires.



		HM 8-400 K	HM 8-500 K
Nombre de couteaux		8	8
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	400 mm	500 mm
	larg. (B)	708 mm	708 mm
Hauteur de transport (F)		2 820 mm	2 820 mm
Largeur de transport (D)		2 500 mm	2 700 mm
Longueur totale (A)		4 610 mm	4 610 mm
Largeur au travail (E)		3 776 mm	3 776 mm
Hauteur table d'alimentation		1 200 mm	1 200 mm
Hauteur max. goulotte (C)		4 250 mm	4 250 mm
Charge au point d'attelage		1 500 kg	2 000 kg
Poids (sans grue)		env. 6 000 kg	env. 7 400 kg

+ POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES



Système d'alimentation puissant
à vitesse réglable. (rouleau et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées).



**EXCLUSIVITÉ
HEIZOMAT**

Soufflerie à volant d'inertie :
. bonne éjection des plaquettes
. réserve de puissance.



Rotor à couteaux à
changement rapide.



Grilles de calibrage interchangeables selon la taille de plaquettes souhaitée.

Bloc hydraulique de commande
situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.



DONNÉES TECHNIQUES & ÉQUIPEMENTS

ENTRAÎNEMENT :	par prise de force 1000 tr/min et mécanisme à courroie trapézoïdale recommandé 110 kW / 150 CV (HM 8-400K) et 147 kW / 200 CV (HM 8-500K)
TRÉMIE D'ALIMENTATION :	. un rouleau ameneur avec dents en acier : Ø 600 mm (HM 8-400K), Ø 800 mm (HM 8-500K) . un tapis ameneur 600 mm de long (HM 8-400K) et 900 mm de long (HM 8-500K) . table d'alimentation 600 mm de long (HM 8-400K) et 1 500 mm de long (HM 8-500K)
TABLE D'ALIMENTATION :	. rabattable hydrauliquement . avec rouleau ameneur situé en bordure de table . avec tapis ameneur en option
GRILLE :	25 / 25 mm - 35 / 40 mm (standard) - 50/50 mm avec traverses (HM 8-400K et HM 8-500K) 45/60 mm avec traverses - 60/80 mm avec traverses - 80/80 mm (HM 8-500K uniquement)
ROTOR :	Ø 500 mm avec couteaux à changement rapide
VOLANT D'INERTIE :	Ø 1 370 mm, 150 mm d'épaisseur, 470 kg (HM 8-400K) ou 1000 kg (HM 8-500K)
ÉJECTION :	. cheminée réglable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (hauteur d'éjection : entre 3,5 m et 4,29 m en fonction du châssis et des pneus) . casquette d'éjection réglable par moteur hydraulique
SYSTÈME DE COMMANDE NO-STRESS :	. régulation automatique de l'alimentation, réglable en continu . deux compteurs horaires qui enregistrent les durées de fonctionnement quotidiennes et totales, . vitesse du tapis d'alimentation réglable en continu . direction d'alimentation réversible . commande à distance avec 10 m de câble et pupitre de commande pour toutes les fonctions
CHÂSSIS :	. châssis 25 km/h un essieu, frein pneumatique avec accumulateur à ressorts, arbre de transmission, béquille, barre de traction et oeillet d'attelage Ø 40 mm, garde-boue et éclairage. . Pneus 385/55 R22.5 80 km/h, pneus routiers . Pneus 400/55 R22.5 40 km/h, pneus tout terrain . Pneus 500/45 R22.5 40 km/h, pneus tout terrain
DÉBIT ESTIMÉ :	jusqu'à 80 m³/h (HM 8-400K) et 120 m³/h (HM 8-500K)
GRUES :	PALFINGER EPSILON C45F67

CONSULTER LA LISTE DES OPTIONS EN MONTAGE ET DES GRUES PAGE 24