



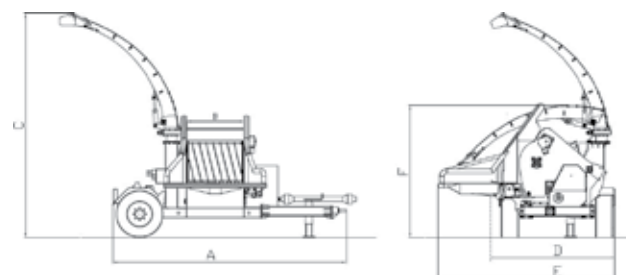
EXISTE EN 3 VERSIONS :

- CHÂSSIS SIMPLE ESSIEU  
25 KM/H HOMOLOGUÉ DREAL
- CHÂSSIS DOUBLE ESSIEU  
25 KM/H HOMOLOGUÉ DREAL
- CHÂSSIS DOUBLE ESSIEU  
ROUTIER 80 KM/H  
HOMOLOGUÉ TÜV

Les machines de la série K répondent à toutes les attentes des producteurs professionnels de plaquettes de bois grâce à des débits très élevés et une robustesse à toute épreuve.

Le système éprouvé de calibrage des plaquettes (rotor à couteaux + grille de calibrage + vis sans fin + volant d'inertie éjecteur) permet d'obtenir des plaquettes bois parfaitement calibrées en G30, G50 ou G100.

Pour une utilisation au quotidien, les machines disposent d'un grand nombre d'options de configuration supplémentaires.



		HM 10-500 K	HM 10-500 KT
Nombre de couteaux		10	10
Dimensions de l'ouverture d'alimentation	haut.	500 mm	500 mm
	larg. (B)	877 mm	877 mm
Hauteur de transport (F)		2 820 mm	3 650 mm
Largeur de transport (D)		2 624 mm	2 700 mm
Longueur totale (A)		4 780 mm	5 800 mm
Largeur au travail (E)		3 776 mm	4 132 mm
Hauteur table d'alimentation		1 200 mm	1 620 mm
Hauteur max. goulotte (C)		4 790 mm	5 140 mm
Charge au point d'attelage		2 100 kg	1 400 kg
Poids (sans grue)		env. 7 900 kg	env. 11 500 kg



### + POINTS FORTS TECHNOLOGIQUES



**Système d'alimentation puissant** à vitesse réglable. (rouleau et tapis ameneur en acier à dents d'entraînement soudées).



EXCLUSIVITÉ  
HEIZOMAT

**Soufflerie à volant d'inertie** :  
. bonne éjection des plaquettes  
. réserve de puissance.



**Rotor à couteaux** à changement rapide.



**Grille de calibrage + vis sans fin** pour le convoyage des plaquettes.

**Bloc hydraulique de commande** situé dans un compartiment en acier indépendant et solide.



### DONNÉES TECHNIQUES & ÉQUIPEMENTS

ENTRAÎNEMENT :	par prise de force 1000 tr/min et mécanisme à courroie trapézoïdale recommandé 170 kW / 230 CV
TRÉMIE D'ALIMENTATION :	. un rouleau ameneur avec dents en acier (Ø 800 mm) . un tapis ameneur 900 mm de long . table d'alimentation 1 500 mm de long
TABLE D'ALIMENTATION :	. rabattable hydrauliquement . avec rouleau ameneur situé en bordure de table . avec tapis ameneur de 900 mm en option
GRILLE :	35/40 mm, 50/50 mm, 45/60 mm avec traverses (standard), 60/80 mm avec traverses, 100/100 mm
ROTOR :	Ø 500 mm avec couteaux à changement rapide
VOLANT D'INERTIE :	Ø 1 370 mm, 150 mm d'épaisseur, 1000 kg
ÉJECTION :	. cheminée réglable en hauteur et orientable par moteur hydraulique (hauteur d'éjection : entre 3,61 m et 5,14 m en fonction du châssis et des pneus), . casquette d'éjection réglable par moteur hydraulique
SYSTÈME DE COMMANDE NO-STRESS :	. régulation automatique de l'alimentation, réglable en continu . deux compteurs horaires qui enregistrent les durées de fonctionnement quotidiennes et totales . vitesse du tapis d'alimentation réglable en continu . direction d'alimentation réversible . commande à distance avec 10 m de câble et pupitre de commande pour toutes les fonctions
CHÂSSIS :	HM 10-500 K : châssis simple essieu 25km/h, frein pneumatique, avec homologation DREAL. Hauteur d'attelage : 500 mm ou 1000 mm HM 10-500 KT : châssis tandem double essieu 25km/h, frein pneumatique, avec homologation DREAL. Hauteur d'attelage : 500 mm ou 1000 mm
PNEUS :	Pneus 400/55 R22.5 - 40 km/h, pneus tout terrain Pneus 500/45 R22.5 - 40 km/h, pneus tout terrain Pneus 385/55 R22.5 - 80 km/h, pneus routiers
GRUES :	PALFINGER C60F86, M70F86, M70F101, M80F101
DÉBIT ESTIMÉ :	jusqu'à 150 m³/h

#### CÔNES FENDEURS (en option)

Entraînement :	1 moteur	3 moteurs
Poids net :	161 kg	350 kg
Diamètre de cône :	245 mm	370 mm
Débit d'huile :	50-100 l /min	100-200 l / min
Pression d'huile nécessaire :	180-210 bar	200-240 bar

CONSULTER LA LISTE DES OPTIONS EN MONTAGE ET DES GRUES PAGE 24